

MANUTENTION AUTOMATIQUE PAR PONT ROULANT GRAPPIN

SILO ACTIF AVEC EXTRACTEUR A POUSSOIR HYDRAULIQUE CARROSSABLE

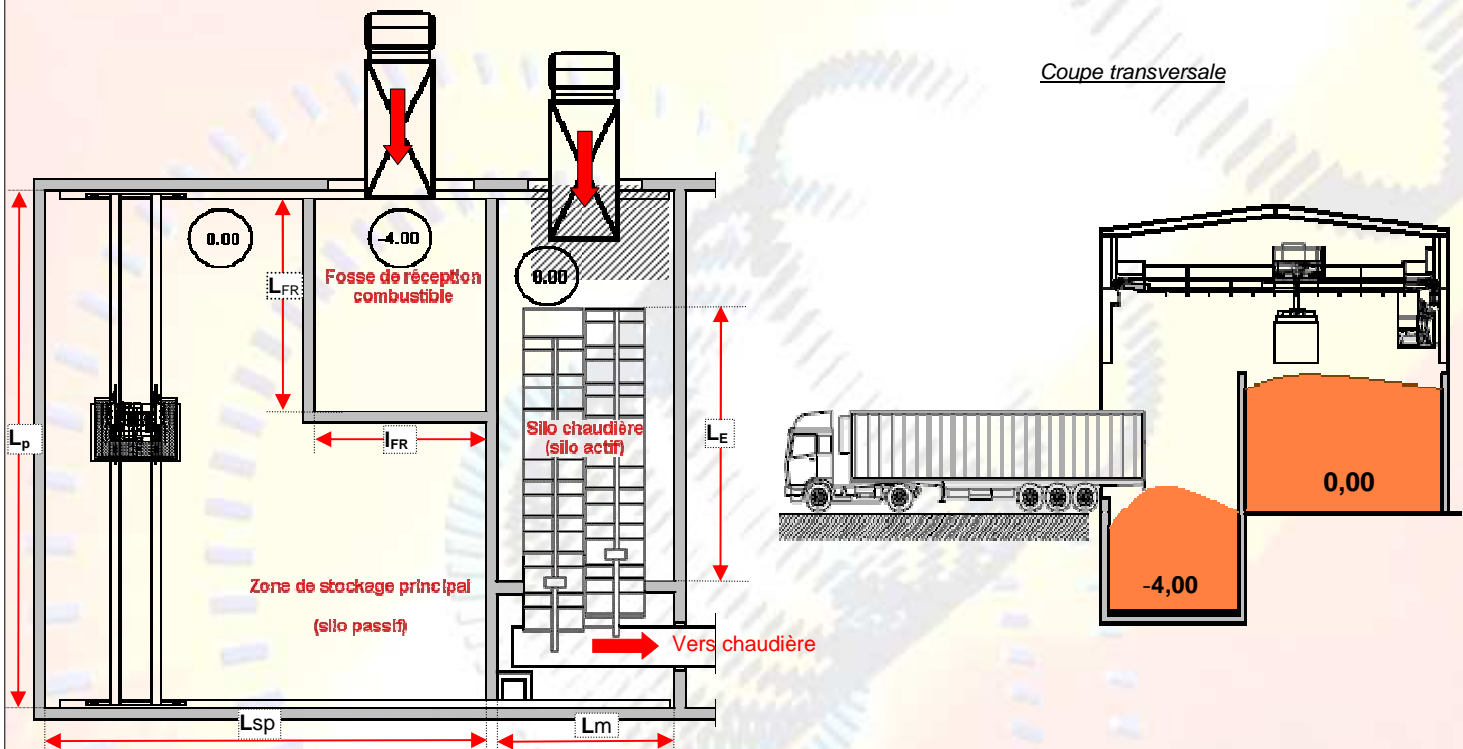


Ce type d'équipement est utilisé pour des silos de capacité supérieure à 4 ou 500 m³

1. PRINCIPE GENERAL

Le dispositif se décompose de la façon suivante :

- Une zone de réception du combustible
- Une zone de stockage (silo passif)
- Un silo chaudière (silo actif) équipé d'un extracteur à poussoir hydraulique carrossable.

2. CONFIGURATION D'IMPLANTATION N°1**3. CARACTERISRIQUES DIMENSIONNELLES DE L'IMPLANTATION**

L_m : Largeur du module	m	5
L_E : Longueur d'échelles	m	8 à 10
Niveau échelles (échelles carrossables)	m	0
Zone de dépose du grappin (en plateforme)		

L_{FR} : Longueur fosse de réception combustible	m	6
I_{FR} : Largeur fosse de réception combustible	m	6
Niveau fosse réception combustible	m	- 4

L_p : Largeur silo principal de stockage	m	15 à 17
L_{sp} : Longueur silo principal de stockage	m	variable
Niveau silo stockage combustible	m	0

COMPTE.R. ZI DE VAUREIL - BP 10 - F 63220 ARLANC

☎ : +33 473 950 191 / 📠 : +33 473 951 536 / ✉ : info@compte-r.com

MANUTENTION AUTOMATIQUE PAR PONT ROULANT GRAPPIN

SILO ACTIF AVEC EXTRACTEUR A POUSSOIR HYDRAULIQUE CARROSSABLE



La mise en sécurité des portes d'accès aux zones de dépotage combustible n'est pas fournie ; toutefois la gestion des sécurités est assurée par l'automate de gestion du pont roulant.

4. AVANTAGES / INCONVENIENTS

AVANTAGES

- Capacité de stockage importante / autonomie conséquente

INCONVENIENTS

- Bâtiment de grande hauteur,
- Intégration architecturale,
- Exploitation plus contraignante.

5. DESCRIPTION DES EQUIPEMENTS

Fosse de réception combustible :

Cette zone est dimensionnée en fonction de la capacité des camions assurant la livraison de combustible. Elle doit être fermée et mise en sécurité active lorsque le grappin fonctionne en mode automatique.

Après chaque livraison, le pont assure la vidange de cette zone de déversement de façon automatique.

Zone principale de stockage (silo passif)

Cette zone est dimensionnée pour assurer un stockage de combustible correspondant à l'autonomie souhaitée au niveau du projet.

Le pont assure le remplissage de cette zone en répartissant le combustible sur toute la surface de la zone de stockage.

Un automatisme de gestion mémorise les zones de dépose et gère ainsi la reprise de manière à éviter les zones de vieillissement du combustible.

Silo chaudière (silo actif)

Cette zone est dimensionnée afin d'assurer un stockage tampon du combustible permettant une autonomie allant de quelques heures à une journée.

Le pont doit régulièrement s'assurer que cette zone est maintenue approvisionnée de manière à garantir une sécurité maximale sur le fonctionnement de la chaudière ; le remplissage de cette zone est assuré en priorité par des aller/retour provenant soit de la fosse de déversement soit de la zone principale.

Le silo est équipé d'un dispositif d'extraction automatique du combustible carrossable c'est à dire permettant :

- Un approvisionnement direct des livraisons sur le silo actif en cas de dysfonctionnement du pont,
- Le déstockage des produits en cas de besoin.