

EXTRACTOR CON PULSADOR HIDRÁULICO CARROZABLE

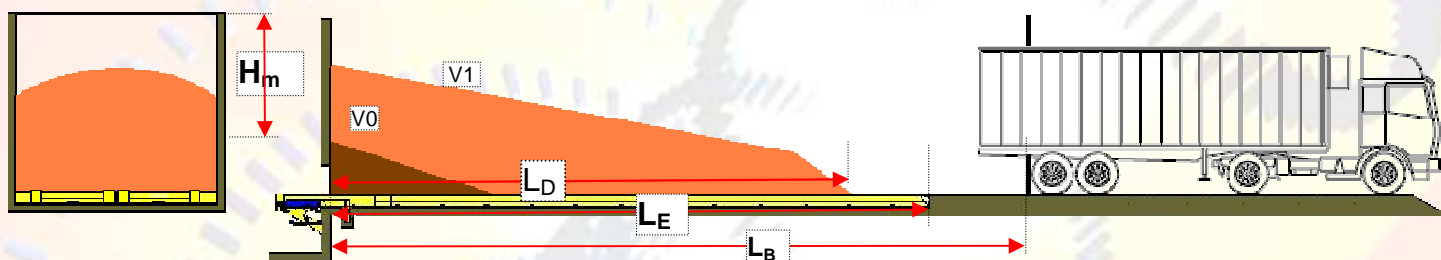


1. PRINCIPIO

Un módulo extractor de silo está formado por 2 escaleras carrozables de anchura 2 m, instaladas en una caja de anchura 5 m; el conjunto de silo de la calderería puede estar constituido por 1 a 5 cajas en paralelo.

2. CONFIGURACIÓN DE APROVISIONAMIENTO

El llenado del módulo se efectúa por medio del camión de fondo móvil de capacidad de 80 a 100 m³; el camión L_m de intervenir cuando el residual en el silo es de aproximadamente 10 a 30 m³.



L_m : Anchura del módulo - (en m)	4,5 à 5
H_m : Altura media de llenado - (en m)	1,5
L_D : Longitud de descarga – (en m)	13 à 14
L_E : Longitud de escaleras – (en m)	16
L_B : Longitud de la caja de silo – (en m)	18
Capacidad útil del módulo - (en m ³)	120
V_0 : Volumen residual del combustible antes de la entrega	10 à 30
V_1 : Volumen de combustible descargado	80 à 100

3. CONSTRUCCIÓN

Cada escalera de extracción está compuesta

- De una escalera fija (piso que cubre la totalidad de la superficie del silo), unida a la estructura de hormigón por medio de una estaca de anclaje y de una serie de clavijas de fijación que garantizan el enlace con el enlosado de fondo de silo y la parte vertical de la fosa de extracción (local donde está instalado el transportador de combustible). El cuerpo del gato de mando está unido a esta parte fija, y retoma el conjunto de los esfuerzos engendrados.
- De una escalera móvil, constituida por una viga central en la cabeza para fijación del gato y de dos largueros laterales sobre toda la longitud de la escalera, sobre los cuales están soldados los codales; el movimiento de vaivén de la escalera móvil, generado por el gato, permite la extracción del combustible.

COMPTE.R. Z.I. DE VAUREIL - BP 10 - F 63220 ARLANC

☎: +33 473 950 191 / 📠: +33 473 951 536 / ✉: info@compte-r.com

EXTRACTOR CON PULSADOR HIDRÁULICO CARROZABLE



4. PUNTOS FUERTES DE NUESTRO EQUIPO

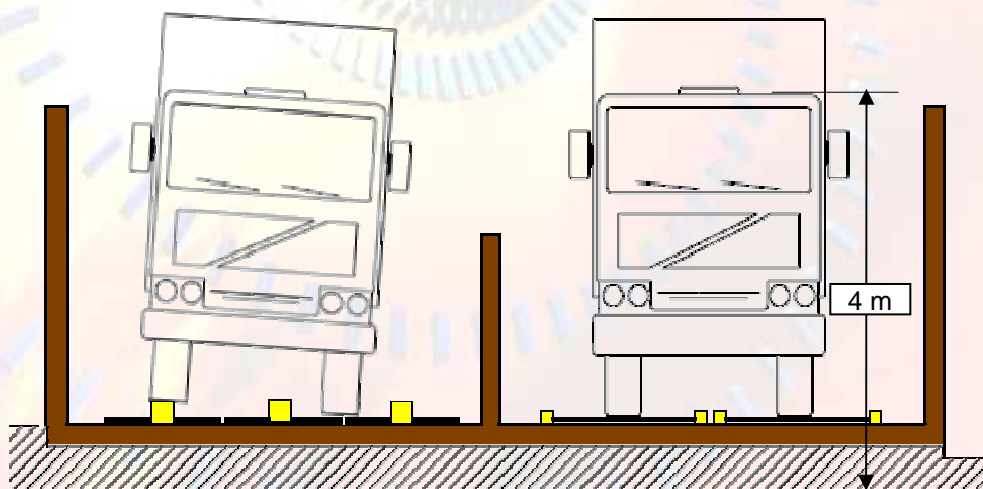
Nuestro equipo permite al camión de entrega circular directamente sobre los codales sin riesgos de deslizamiento o de deformación del material, gracias a un diseño especial:

- Construcción sin viga central, en la zona de rodaje del camión,
- Con codales fijos y móviles reforzados,
- Una anchura de escalera más importante (2 m).

Por otro lado nuestra tecnología de cabeza de escalera (con gato encastrado y que trabaja en empuje), permite librarse de numerosas exigencias y en particular:

- Evitar el empleo de macizo de hormigón para el anclaje de los gatos, no unidos a la estructura del silo,
- Evitar el atascamiento de trozos de combustible entre los codales y el enlosado del silo (el movimiento de las escaleras se desarrolla sobre una chapa metálica),
- Disminuir las dimensiones del silo (gato integrado a la viga – funcionamiento en empuje),
- Reducir las exigencias sobre los anclajes de los gatos (disminución del tamaño del macizo de hormigón ya que una parte de los esfuerzos es retomada por el piso metálico sellado sobre el enlosado del silo),
- Disminuir el consumo eléctrico de la central hidráulica (nuestros gatos trabajan en empuje y no en tracción, lo que nos permite utilizar gatos de diámetro más pequeño, y por lo tanto disminuir el caudal de la central y en consecuencia el consumo eléctrico de ésta).
- El enlace entre la salida de las escaleras y el transportador está completamente carenado,
- La bomba hidráulica de la central está dimensionada para garantizar un caudal de extracción correspondiente a 2 veces el consumo de combustible de la caldera

5. ESQUEMAS DE RODAJE



Lo que no hay que hacer

“Circular sobre extractores no carrozables”

Lo que se autoriza

“Circular sobre los codales de escaleras”

COMPTE.R. Z.I. DE VAUREIL - BP 10 - F 63220 ARLANC

☎: +33 473 950 191 / 📠: +33 473 951 536 / ✉: info@compte-r.com